

# Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1424-04

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1424 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

**Hersteller:** Ernst-Alfred Wilke e. K. Metallbau  
Harpkestraße 27  
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

**Herstellerwerk(e):** Ernst- Alfred Wilke e. K. Metallbau  
(Produktionsstätte des Herstellers) Harpkestraße 27  
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

**Norm:** EN 1090-2:2018

**Ausführungs-klasse:** bis EXC2 nach EN 1090-2:2018

**Schweißprozesse:** 111 - Lichtbogenhandschweißen  
135 - MAG mit Massivdrahtelektrode

**Grundwerkstoffe:** Baustähle <= S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

**Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Ernst-Alfred Wilke, 24.04.1963, IWS  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Vertreter:** nicht benannt  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Unterstützer:** Maximilian Wilke, 10.07.1993, -  
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

**Bestätigung:** Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.


**Gültigkeitsbeginn:** 24.06.2016  
(Tag der Erstaussstellung)

**Nächste Überwachung:** 24.06.2022

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt bis 24.12.2022 gültig, solange sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

**Bemerkungen:** keine

**Ort/Datum:** Essen, den 04.08.2020

  
Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus  
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

