

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1424-01

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1424-01 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Ernst-Alfred Wilke e. K. Metallbau
Harpkestraße 27
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

Herstellerwerk(e): Ernst- Alfred Wilke e. K. Metallbau
(Produktionsstätte des Herstellers) Harpkestraße 27
D – 58769 Nachrodt-Wiblingwerde

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 111 - Lichtbogenhandschweißen
135 - Metall-Aktivgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Ernst-Alfred Wilke, 24.04.1963, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: Maximilian Wilke, 10.07.1993
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 24.06.2016
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 24.06.2017

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat ist so lange gültig, wie sich die Bestimmungen der oben genannten Norm, in Verbindung mit EN 1090-1, die Herstellungsbedingungen im Werk oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: Bei der Verarbeitung von nichtrostenden Stählen ist in Deutschland Z-30.3-6 zu beachten

Ort/Datum: Essen, den 24.06.2016

Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374)

